

# Оглавление

<i>Введение</i> .....	3
-----------------------	---

## ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОНСТРУКЦИОННЫХ И ПОДЕЛОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ (ДРЕВЕСИНЫ)

§ 1. Механические свойства древесины.....	4
§ 2. Рациональное оборудование рабочего места.....	7
§ 3. Требования к изготавливаемому изделию.....	8
§ 4. Чертёж детали цилиндрической формы. Сборочный чертёж изделия.....	9
§ 5. Изготовление деталей цилиндрической формы ручными инструментами.....	14
§ 6. Устройство токарного станка для точения древесины.....	17
§ 7. Подготовка заготовок к обработке на токарном станке.....	22
§ 8. Точение деталей цилиндрической формы на токарном станке.....	25
§ 9. Соединение деталей шипами, вполдерева, шкантами и нагелями.....	30
§ 10. Склеивание деталей.....	36
§ 11. Технологические особенности сборки и отделки изделий из древесины.....	40
§ 12. Декоративно-прикладная обработка древесины. Выполнение контурной резьбы.....	43
§ 13. Роспись по дереву.....	46
§ 14. Выпиливание ручным лобзиком по внутреннему контуру.....	52
§ 15. Пути экономии древесины.....	54

## ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОНСТРУКЦИОННЫХ И ПОДЕЛОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ (МЕТАЛЛОВ И ПЛАСТМАСС)

§ 16. Чёрные и цветные металлы и сплавы.....	57
§ 17. Механические свойства металлов и их сплавов.....	60
§ 18. Сортовой прокат. Виды сортового проката. Способы его получения.....	63
§ 19. Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля.....	66
§ 20. Чертёж детали из сортового проката. Сборочный чертёж. Учебная технологическая карта.....	73

§ 21. Резание сортового проката слесарной ножовкой . . .	87
§ 22. Опиливание заготовок из сортового проката . . . . .	93
§ 23. Приёмы опиливания сортового проката . . . . .	99
§ 24. Рубка металла зубилом . . . . .	107
§ 25. Сверление заготовок из сортового проката и других материалов . . . . .	113
§ 26. Виды заклёпочных соединений и способы их выполнения . . . . .	121
§ 27. Пластмасса как разновидность композиционного материала . . . . .	125
§ 28. Виды пластических материалов. Свойства пластмасс . . . . .	127
§ 29. Применение пластмасс и технологии их обработки . . . . .	128

### ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ

§ 30. Электромагнит как электротехническое устройство . . . . .	133
§ 31. Применение электромагнитов в электротехнических устройствах . . . . .	135

### ЭЛЕМЕНТЫ ТЕХНИКИ

§ 32. Чем различаются рабочие машины . . . . .	138
§ 33. Технологические машины и их рабочие органы . . . . .	139
§ 34. Принцип резания в технике . . . . .	140
§ 35. Принцип вращения в технике . . . . .	143
§ 36. История появления наземных транспортных машин . . . . .	146
§ 37. История появления водных и воздушных транспортных машин . . . . .	148
§ 38. Современное развитие транспортных средств . . . . .	149
§ 39. Транспортирующие машины . . . . .	151

### ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ

§ 40. Подготовительный этап . . . . .	154
§ 41. Конструкторский этап . . . . .	157
§ 42. Технологический этап . . . . .	161
§ 43. Этап изготовления изделия . . . . .	162
§ 44. Заключительный этап . . . . .	163
§ 45. Пример проекта . . . . .	166

<i>Приложение. Варианты проектов . . . . .</i>	175
<i>Словарь основных понятий . . . . .</i>	182
<i>Список литературы . . . . .</i>	190